



TANÚSÍTVÁNY

üzemi gyártásellenőrzés (FPC) megfelelőségéről

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU (CPR) rendelete (2011.március 9.) értelmében.

Az ÉMI-TÜV SÜD Kft

(H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26),

mint 1417 számon bejelentett szervezet tanúsítja, hogy elvégezte az üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát és a tanúsítvány érvényességi idején belül ellátja az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, értékelését és jóváhagyását.

Gyártó

(a termék gyártója,
meghatalmazott képviselője)

TAUGÉP Kft.

H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.

Gyártóüzem

TAUGÉP Kft.

H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.

Építési termék / kiviteli osztály

Teherhordó acélszerkezetek az EN 1090-2 szerinti EXC3 kiviteli osztályig

CE – jelölési módszer

ZA3.4 az EN 1090-1:2009+A1:2011 szerint

Igazolás

Az üzemi gyártásellenőrzés az alábbi harmonizált szabvány követelményeit teljesíti:

EN 1090-1:2009+A1:2011

A TAUGÉP Kft. jogosult a **CE 1417** tanúsítási jel használatára

Érvényesség kezdete

2015-09-04

Következő felülvizsgálat esedékessége

2024-09-04

A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.

Érvényességi időszak

Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

Vizsgálati jegyzőkönyv száma

26C1053021130_ÜGYE

Megjegyzés

A kapcsolódó hegesztőüzemi tanúsítvány száma/dátuma:
1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-2-2015/2021-09-21

Nyilvántartási szám: **1417-CPR-ÉMI-TÜV- IBHT-0053-1-2015**

Szentendre, 2021-09-21



Wiegand

Wiegand Krisztina
osztályvezető



ÉMI-TÜV

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

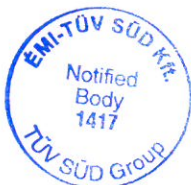
az EN 1090-1 B.1 táblázat követelményei szerint.

Ez a tanúsítvány a „TANÚSÍTVÁNY az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségéről”, nyilvántartási szám/dátum: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-1-2015/2021-09-21 melléklete és csak azzal együtt, annak érvényességi tartományában érvényes.

Gyártó	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Gyártóüzem	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Műszaki specifikáció	EN 1090-2:2018
Kiviteli osztály	Az EN 1090-2 szerinti EXC3-ig
Hegesztési eljárások (az MSZ EN ISO 4063 szerint)	135 – fogyóelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített
Alapanyagok (szilárdsági osztály/szabvány)	S235, S275, S355 / EN 10025-2
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Szűcs László, IWE
Hegesztési felelős helyettes (név, képzettség)	Szóráth Zoltán, IWT
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete	2015-09-04
Következő felülvizsgálat esedékessége	2024-09-04 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a hivatkozott műszaki specifikáció követelményeiben, vagy a gyártási körülményekben, folyamatokban lényeges változás nem következik be
Megjegyzés	--

Nyilvántartási szám: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-2-2015**

Szentendre, 2021-09-21



Wiegand Krisztina
osztályvezető



NAH-6-0005/2019/K
TERMÉKTANÚSÍTÓ
SZERVEZET



ÉMI-TÜV

TANÚSÍTVÁNY

hegesztéssel kapcsolatos minőségirányítási követelmények
teljesítéséről

Az ÉMI-TÜV SÜD Kft.

2000 Szentendre, Dózsa György út 26.
tanúsítja, hogy a

TAUGÉP Gumiipari Gépgyártó Kereskedelmi Kft.

H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.

Telephely: H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.

a 26C1053021089 sz. jegyzőkönyvben megadott érvényességi körben
teljesíti az

MSZ EN ISO 3834-2

szerinti fémek ömlesztőhegesztésével kapcsolatos
teljes körű minőségirányítási követelményeket.

A tanúsítvány **2021-06-28** –tól **2024-06-27** -ig érvényes.

Nyilvántartási szám: **TA 0626 - 010 - A**

Szentendre, 2021-06-29



GÁL ILONA
ÉMI-TÜV SÜD Kft.



ÉMI-TÜV

CERTIFICATE

conformity of the factory production control (FPC)

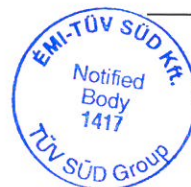
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation - CPR) the following has been stated:

The Notified Body

Az ÉMI-TÜV SÜD Kft - No. 1417
(H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26)

has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Placed on the market by (Producer or its authorised representative)	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Factory	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Product / execution class	Load bearing steel structures components up to EXC3 according to EN 1090-2
CE - marking method	ZA.3.4 acc.to EN1090-1:2009+A1:2011
Confirmation	All provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the following standard were applied: EN 1090-1:2009+A1:2011 The company TAUGÉP Kft. is entitled to application CE 1417
Begin of validity	2015-09-04
Next surveillance date	2024-09-04 Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.
Period of validity	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.
Test report No.	26C1053021130_ÜGYE
Remarks	To this certificate belong the welding certificate: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-2-2015/2021-09-21
Registration No.:	1417-CPR-ÉMI-TÜV- IBHT-0053-1-2015
Szentendre, 2021-09-21	



Wiegand
Wiegand, Krisztina
head of department



WELDING CERTIFICATE

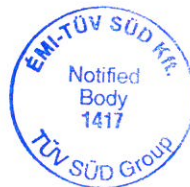
in accordance with EN 1090-1, table B.1.

This welding certificate is valid in connection with the „CERTIFICATE, conformity of the factory production control”, Registration No./date: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-1-2015/2021-09-21

Manufacturer	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Essential manufacturing facility	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Technical specifications	EN 1090-2:2018
Execution class(es)	EXC3 according to EN 1090-2
Welding process(es) (Reference no. acc. to EN ISO 4063)	135 – MAG welding with solid wire electrode
Parent material (Grade/Standard)	S235, S275, S355 / EN 10025-2
Responsible welding coordinator (name, qualification)	László Szűcs, IWE
Substitute (name, qualification)	Zoltán Szóráth, IWE
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specifications were applied.
Begin of validity	2015-09-04
Next surveillance date	2024-09-04 Upon successful completion of the next continuous surveillance, a new certificate will be issued.
Period of validity	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.
Remarks	--

Registrations No.: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-2-2015**

Szentendre, 2021-09-21



Wiegand, Krisztina
head of department



CERTIFICATE

for fulfilment of quality requirements for welding

ÉMI-TÜV SÜD Kft.

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26,
certifies, that

TAUGÉP Gumiipari Gépgyártó Kereskedelmi Kft.

H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.

Plant: H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.

fulfils the **Comprehensive Quality Requirements** according to

MSZ EN ISO 3834-2

in defined scope in the report No. 26C1053021089

The certificate is valid from **2021-06-28** until **2024-06-27**

Registration No.: **TA 0626 - 010 - A**

Szentendre, 2021-06-29



GÁL ILONA
ÉMI-TÜV SÜD Kft.



ÉMI-TÜV

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle (FPC)

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 Bauproduktenverordnung-CPR)

Die notifizierte Stelle

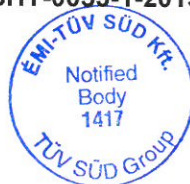
**ÉMI-TÜV SÜD Kft. - Kenn-Nummer 1417
(H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26),**

hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt innerhalb der Gültigkeitsdauer des Zertifikates die laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Hersteller (Hersteller oder Bevollmächtigter)	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Herstellerwerk	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Bauprodukt / Ausführungsklasse	Tragende Stahlkonstruktionen bis zur Ausführungsklasse EXC3 nach EN 1090-2
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Bestätigung	Die Voraussetzungen zur Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle wurden auf der Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten Norm erfüllt: EN 1090-1:2009+A1:2011 Die Fa. TAUGÉP Kft. ist berechtigt, das Zertifizierungszeichen CE 1417 zu verwenden.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	2015-09-04
Nächste Überwachung	2024-09-04 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Nummer des Auditberichtes	26C1053021130_ÜGYE
Bemerkungen	Zugehöriges Schweißzertifikat: 1417-CPR-ÉMI-TÜV- IBHT-0053-2-2015/2021-09-21

Registrierungs-Nr.: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-1-2015**

Szentendre, 2021-09-21



Wiegand

Wiegand, Krisztina
Abteilungsleiter

ÉMI-TÜV SÜD Kft. - Abteilung Industrieanlagen und Schweißtechnologie - 2000 Szentendre, Dózsa György út 26.



SCHWEISSZERTIFIKAT

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1.

Dieses Zertifikat ist die Anlage des Zertifikates „ZERTIFIKAT Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle“, Registrierungs-Nr/Datum.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-1-2015/2021-09-21 und ist nur in Verbindung damit und in dessen Geltungsbereich gültig

Hersteller	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Herstellerwerk(e)	TAUGÉP Kft. H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	Bis EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275, S355 / EN 10025-2
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Qualifikation)	László Szücs, IWE
Vertreter der Schweißaufsicht (Name, Qualifikation)	Zoltán Szóráth, IWT
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	2015-09-04
Nächste Überwachung	2024-09-04 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkung	--

Registrierungs-Nr.: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0053-2-2015**

Szentendre, 2021-09-21



Wiegand, Krisztina
Abteilungsleiter



ZERTIFIKAT

über die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen

ÉMI-TÜV SÜD Kft.

2000 Szentendre, Dózsa György út 26.
zertifiziert, daß

der Hersteller

**TAUGÉP Gumiipari Gépgyártó
Kereskedelmi Kft.**

H-6772 Deszk, Alkotmány u. 13.

Standort: 6772 Deszk, Alkotmány u. 13.

in dem im Protokoll Nr.: 26C1053021089 angegebenen Umfang, die
schweißtechnischen - **Umfassenden-Qualitätsanforderungen**, nach

MSZ EN ISO 3834-2

erfüllt.

Dieses Zertifikat ist gültig von **2021-06-28** bis **2024-06-27**

Registrier-Nr.: **TA 0626 - 010 - A**

Szentendre, 2021-06-29



GÁL ILONA
ÉMI-TÜV SÜD Kft.